

TECHNICAL
INFORMATION
技术信息

鸥晟 钢琴黑
OS PIANO BLACK

OHASHI CHEMICAL INDUSTRIES LTD
大桥化学工业株式会社
鸥哈希化学（中国）

鸥晟 钢琴黑

本涂料为以无苯型丙烯酸树脂为主体，聚异氰酸酯化合物为硬化剂的双组份反应的一涂高光钢琴黑涂料；

在施工性能方面具有高流平性，高丰满度，高光泽、高物性等特点。

※涂料特长：

1. 涂料中不含有甲苯、二甲苯等苯类溶剂，低VOC；
2. 有优异的耐溶剂性、耐药品性，具有良好的化学性质等；
3. 有高度的耐候性及耐光性，可以满足汽车内饰品质要求；
4. 主要适用的底材：PC/ABS ABS；
5. 有优秀的施工性，高流平性高丰满度，可以在80度30分钟烘烤后快速抛光。

※标准涂装方法（使用空气喷枪涂装）

◆涂装条件

涂 料：鸥晟 钢琴黑

硬化剂：C

稀释剂：NO.6000 系列产品

涂料/硬化剂/稀释剂：3/1/2~3

涂装粘度：9~11s/HIS

喷枪口径：1.0~1.8mmΦ

静置时间：5~10min

干燥条件：80℃×30min

标准膜厚：20~25 μm

◆涂饰工程

底材（脱脂）→鸥晟 钢琴黑涂饰→静置时间：5~10min→80℃×30min

1. … NO.6000 系列作为标准稀释剂使用，其他也有多种溶解力，渗透性不同的稀释剂，可以满足多种用途的需求；本品为无苯型环保涂料，不使用含苯类稀释剂；
2. … 标准干燥条件如下：80℃×30min，素材较弱时可以适当降低温度。

※以上数值表示标准条件，根据使用目的、要求项目、使用条件（工程、设备）可以进行相应的变更和调整。

◆稀释剂的使用区分：

种 类	适应底材	溶解力强	溶解力弱
NO.6000 系列	PC/ABS ABS	No.6820 No.6900	No.6832 No.6660

※使用上的注意事项：

1. 涂料在涂装前须作充分搅拌；
 2. 硬化剂具有与空气中的水分进行反应的性质，密封并在冷暗处保管；
 3. 正确计量主剂/硬化剂的配合量，遵守指定的混合比例；
 4. 涂料稀释必须使用专用稀释剂，否则可能导致涂膜性能不能得到正常发挥；
 5. 双组份涂料在与硬化剂混合后需在4小时内用完，否则影响性能与施工性；
- ※ 温度越高、初期粘度越高反应会加速，请注意。

※涂料性能:

素 材: E7301 (ABS)、CK43 (PC/ABS)
 涂 料: 鸥晟 钢琴黑
 稀释剂: NO. 6832
 涂装粘度: 9~11s/HIS
 静置时间: 5min
 标准膜厚: 20~25 μm

前处理: IPA脱脂
 硬化剂: C
 涂料/硬化剂/稀释剂: 3/1/2~3
 喷枪口径: 1.3mmΦ
 干燥条件: 80℃×30min

实验板放置 7天后进行实验

项目	内 容	判定基准		结果	
				ABS	PC-ABS
附着性	百格胶带剥离 (宽 2mm)	百格附着 100/100		100/100	100/100
耐划伤性	铅笔硬度	基材的硬度以上		F	F
耐热性	90℃×500H	外观无异常	外观	无异常	无异常
		附着性 100/100	附着性	100/100	100/100
耐湿性	50℃, 95%RH×500h	外观无异常	外观	无异常	无异常
		附着性 100/100	附着性	100/100	100/100
耐冷湿热循环性	80℃, -30℃, 50℃ 95%RH	外观无异常	外观	无异常	无异常
	×5 个循环	附着性 100/100	附着性	100/100	100/100
耐水性	40℃×24h	附着性 100/100		100/100	100/100
不粘着性	纱布 5 层 70℃×2h、负重 40φ×4.9N	无显著纱布残留痕迹		略有痕迹	略有痕迹
耐磨耗性	锥形摩耗 2.5N×100 回	无素材露出		无素材露出	无素材露出
耐摩擦性	使用干布 2N*200 回摩擦	无严重的掉色		无异常	无异常
	含人工汗的布 2N*200 回摩擦			无异常	无异常
耐药品性 2	含 0.1N-HCl 的布 2N*200 回摩擦	无严重的掉色		无异常	无异常
	含 0.1N-HCl 的布 2N*200 回摩擦			无异常	无异常
	含 10%中性洗涤剂水溶液的布 2N*200 回摩擦			无异常	无异常
耐水变色性	蒸馏水, 55℃×24h 后	无严重的掉色		无异常	无异常
耐碱变色性	0.1N-NaOH, 55℃×4h	无严重的掉色		无异常	无异常
耐酸变色性	0.1N-H ₂ SO ₄ , R. T. ×24h	无严重的掉色		无异常	无异常
耐光性	计量器 83℃×500h	无严重的掉色		无异常	无异常